



ISTITUTO GIORDANO

CE ORGANISMO NOTIFICATO N. 0407

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

0407-CPR-870 (IG-189-2014)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO

IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3, PER LE ATTIVITÀ DI SALDATURA E PROTEZIONE CONTRO
LA CORROSIONE, METODO 3a

secondo le specifiche di cui in allegato
prodotte dal fabbricante

SOSVI MECCANICA S.r.l.

Via Alemagna, 9 - 32010 OSPITALE DI CADORE (BL) - Italia

nello stabilimento di

Via Alemagna, 9 - 32010 OSPITALE DI CADORE (BL) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta in data 30/07/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata rimanga valida o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 06/08/2014

Revisione n. 1

Il Direttore Tecnico della Sezione CPD
(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

L'Amministratore Delegato
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Foglio 1 di 2

ALLEGATO AL CERTIFICATO
0407-CPR-870 (IG-189-2014)
Revisione n. 1 del 06/08/2014

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabella B.1 si certifica che il fabbricante:

SOSVI MECCANICA S.r.l.

Via Alemagna, 9 - 32010 OSPITALE DI CADORE (BL) - Italia

nello stabilimento di

Via Alemagna, 9 - 32010 OSPITALE DI CADORE (BL) - Italia

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma "EN 1090-2:2008+A1:2011", per il processo legato alle attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

Classi di esecuzione	EXC3
Processi di saldatura	135, 121
Materiale base	Gruppo 1, 1.2

Il Coordinatore di saldatura responsabile (RWC) è identificato nella persona di "Matteo Viel".

Questo certificato di saldatura è allegato ed è valido solo in combinazione con il Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica n. 0407-CPR-870 (IG-189-2014) all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.